



500ze



www.greenmachines.com
+389 43 551 100
office@greenmachines.com



WILLKOMMEN IN DER WELT DER GREEN MACHINES WO INNOVATION DIE NACHAHMUNG ÜBERTRIFFT

Green Machines zählt zu den ältesten Herstellern von Kehrmaschinen. Die Geschichte des Unternehmens reicht bis ins Jahr 1965 zurück, als unser erster Hauptsitz in Schottland gegründet wurde. Von den ersten handgeführten Kehrmaschinen mit ihrer außergewöhnlichen Manövrierfähigkeit bis hin zur hochmodernen Batterie- und Wasserstofftechnologie unserer heutigen Kehrmaschinen hat Green Machines einen Markt geschaffen, der bis heute konkurrenzlos ist. Wir sind derzeit mit Niederlassungen in Nordmazedonien, den Niederlanden, Großbritannien und den USA vertreten und bieten unseren Kunden weltweit umfassenden Support über unser flächendeckendes Händlernetz. Mit unserer ambitionierten Vision wollen wir auch in Zukunft führend sein und innovative Produkttechnologien für den anspruchsvollen Markt der Außenreinigung entwickeln. Seit vielen Jahren ist es unser Ziel, durch effiziente und hochentwickelte Kehrmaschinen einen entscheidenden Beitrag zu saubereren Städten und Gemeinden zu leisten. Unser Portfolio umfasst acht verschiedene Modelle, von denen jedes einzigartig ist. Wir bieten Ihnen eine breite Auswahl an Reinigungslösungen, die andere erst jetzt erreichen. Alle unsere Maschinen sind kompakt und schnell genug, um Ihnen die effiziente Reinigung jedes Stadtgebiets zu ermöglichen, ohne die Bürger zu stören. Unsere Maschinen sind bewusst so konstruiert, dass sie den normalen Alltagsbetrieb selbst in den verkehrsreichsten Gebieten Ihrer Stadt nicht beeinträchtigen.





UNSERE MISSION: NULL EMISSIONEN

Green Machines ist sich bewusst, dass die Umwelt der Erde durch unkontrollierte menschliche Aktivitäten stark belastet wird und damit das Überleben unserer Gesellschaft sowie die Erfüllung der Mission von Green Machines gefährdet ist. Wir setzen uns dafür ein, unsere eigenen Auswirkungen zu minimieren und Ressourcen optimal zu nutzen. Green Machines entwickelt und produziert nachhaltige Kehrmaschinen mit herausragender Leistung für eine bessere Welt. Unsere Vision weicht oft von traditionellen Ansätzen ab, doch wir sind stolz darauf, eine Vorreiterrolle auf dem Weg zu einer emissionsfreien Welt einzunehmen. Unsere Vision konzentriert sich auf die Minimierung der globalen Auswirkungen durch die folgenden Richtlinien:

- Wir helfen unseren Kunden, ihren CO₂-Fußabdruck durch die Verwendung unserer umweltfreundlichen Produkte zu reduzieren.
- Wir maximieren den ökologischen Wert unserer Produkte am Ende ihres Lebenszyklus.
- Wir arbeiten mit Lieferanten zusammen, die nachhaltige Praktiken fördern.
- Wir engagieren uns für die Verbesserung des Nachhaltigkeitsbewusstseins und -schutzes bei unseren Mitarbeitern und Endverbrauchern weltweit.
- Wir hören auf die Wünsche unserer Kunden.

HÄLT IHRE STADT SAUBER UND GRÜN



PORTFOLIO

Wir verfügen über mehr als 60 Jahre Erfahrung in der Kehrmaschinenherstellung und verbessern unsere Produkte kontinuierlich auf Basis von direktem Kundenfeedback sowie den aktuellen Marktentwicklungen und -trends. Unser aktuelles Produktportfolio umfasst einige der technologisch fortschrittlichsten Kehrmaschinen weltweit. Jede unserer Maschinen ist so einzigartig, dass ein direkter Vergleich praktisch unmöglich ist. Jede Maschine ist so konzipiert, dass sie spezifische Anforderungen erfüllt, und wir sind überzeugt, dass wir auch für Ihre Bedürfnisse die passende Lösung haben.



GM1ze

Vollelektrischer, vielseitiger Abfallsauger. Klein, wendig und kompakt, ideal für jede Innenstadt.



GM400ze/GM414

Die 400ze, eine unserer neuesten Innovationen im Bereich umweltfreundlicher Kehrmaschinen, basiert auf der weltweit führenden Kehrmaschine der 400er-Serie. Kompakt, wendig, bedienerfreundlich und jetzt auch elektrisch.



GM500ze

Die 500ze ist die weltweit erste vollelektrische Kehrmaschine und bietet dank fortschrittlicher Lithium-Ionen-Akkus eine lange Laufzeit. Kompakt, schnell und umweltfreundlich - sie zeichnet sich durch ein hervorragendes ergonomisches Design aus und ist eine der beliebtesten emissionsfreien Kehrmaschinen weltweit.



GM500H2

Die weltweit erste Kehrmaschine mit Wasserstoff-Brennstoffzelle. Sie fährt zu 100 % mit Wasserstoff und ist emissionsfrei, bietet aber denselben Komfort und dieselbe Reinigungsleistung wie die 500ze. Erhältlich ist sie in zwei Ausführungen: mit austauschbaren Wasserstofftanks oder mit fest installiertem Wasserstofftank.



GM636HS

Unsere zuverlässige und leistungsstarke Kehrmaschine entfernt Schmutz von allen Oberflächen effizient. Mit einem Fassungsvermögen von 1,5 m³ ist sie auf maximale Leistung bei minimalem Abfallvolumen ausgelegt. Dank ihrer durchdachten Konstruktion und der Fähigkeit, den Wasserverbrauch deutlich zu reduzieren, senkt die 636 die Arbeits- und Wartungskosten.



GM720ze

Entwickelt für Effizienz und Vielseitigkeit, mit einem 2 m³ großen Behälter und Allradlenkung für hervorragende Manövrierfähigkeit. Das fortschrittliche Design maximiert die Abfallaufnahme-ideal für anspruchsvolle Aufgaben.



GM955

Die 955 ist eine mechanische Kehrmaschine mit 6 m³ Fassungsvermögen und integriertem Staubsauger. Der leistungsstarke Kehrmechanismus nimmt selbst größten Schmutz auf, während der leistungsstarke Staubsauger kleinste Staubpartikel entfernt. Mit der 955 erhalten Sie die Vorteile beider Welten.



GM500ze

Die weltweit
beliebteste
emissionsfreie
Kehrmaschine

Die elektrische Kehrmaschine 500ze Green Machine hat sich weltweit bereits als unschätzbare Vorteil für Kunden erwiesen. Dank ihres innovativen Designs, des emissionsfreien und leisen Betriebs maximiert die 500ze die Verfügbarkeit von sauberem Strom für Reinigungsarbeiten in Städten und Gemeinden. Zusammen mit der wassersparenden Cloud-Maker-Technologie und der einzigartigen Staubkontrolle bleibt die 500ze weltweit führend und erstklassig.

GM500ze Technische Daten

Abmessungen und Gewicht

Länge	3400 mm
Breite	1.170 mm
Höhe	1.980 mm
500ze zulässiges Gesamtgewicht	2.252 kg
500ze+ zulässiges Gesamtgewicht	2.620 kg
Radstand	1.380 mm
Wendekreis	5.500 mm
Bordsteinkante zu Bordsteinkante	7.100 mm
Wand zu Wand (Wert visuell dargestellt)	

Kehrsystem

Typ	Kehrmaschine
Minimale Arbeitsbreite (Bürsten eingefahren)	1.380 mm
Maximal (Bürsten vollständig ausgefahren)	1.950 mm

Wassersystem

Tankinhalt	121 L
Maximaler Systemdruck	8 bar
Durchflussrate des Cloudmakers	15 L/hr

Hochdruckreiniger

Elektro-/Hydraulisch angetriebene Hochdruck-Kolbenpumpe	
Wasserdurchfluss	9 L/min
Maximaler Wasserdruck	90 bar

Zubehör und optionale Ausstattung



Klimaanlage



Farbvideokamera
für Rückfahrkamera



Radio/CD



Zentralschmierung



Hochdruckreiniger



Flexibel - Saugschlauch

Staubkontrollsystem

Staubfiltration	3-stufiges zyklonisches Filtersystem
Filtrationsstufe 1:	Schräg gestellte Zyklon-Leitbleche
Filtrationsstufe 2:	Filtersieb aus Edelstahl
Filtrationsstufe 3:	Doppelzyklon-Einheit
Staubabscheidesystem	
CloudMaker®	Standardausführung
Vakuum-Impeller	10 Schaufeln aus legiertem Stahl

Antriebssystem

Antriebsmotor 10 kW (nominal) 25 kW (Spitze)	
Hinterradantrieb	
Federung: vorne und hinten	Kfz-Schraubenfedern mit Stoßdämpfer
Fahrgeschwindigkeit	bis zu 25 km/h
Überstreichgeschwindigkeit	0 - 12 km/h

Elektrisches Antriebssystem

Batterietyp	Lithium-Ionen
Batterieladezeit	Einphasig; Dreiphasig
Zellenkapazität 500ze	400 Ah / 29,5 kWh
Zellenkapazität 500ze+	800 Ah / 59 kWh

Trichter

Kapazität	1.269 m³
Systemverdichtungsverhältnis	2:1
Freiraum zum Kippen	1.4 m

GM500ze



Kehrmaschinenmerkmale



Nahezu geräuschlos während der Fahrt

Bedienen Sie den 500ze bedenkenlos früh morgens oder spät abends sowie in lärmempfindlichen Bereichen wie Schulen, Krankenhäusern und Wohngebieten. Im Transitmodus ist er kaum zu hören! Der 500ze bietet Ihnen eine sanfte und beruhigende Fahrt.



Innovative Kraft

Der 500ze wird mit einer oder zwei Lithium-Ionen-Akkus betrieben. Sein integriertes Managementsystem überwacht und optimiert den Energielevel intelligent, um die maximale Zelleistung zu erreichen. Alle Akkus sind entnehmbar und bei Bedarf leicht austauschbar.



Zuverlässig und niedrige Betriebskosten

Die Leistungsfähigkeit und Effizienz der Lithium-Ionen-Technologie machen die Stromversorgung durch den Akku so zuverlässig wie die Netzstromversorgung im Haushalt. Der 500ze verfügt über zwei Batteriemanagementsysteme: Laden/Leerlauf, Last-/Akku-Aktivierung und Ladeüberwachung.



Vielseitig und kompakt

Innovatives Design mit einem Kehrgutbehältervolumen von 1.269 m³, einer Kehrbreite von 1900 mm, einem Wendekreis von 2,05 m, Bürsten mit großer Durchfahrthöhe, robustem Edelstahlrahmen und geringem Fahrzeuggewicht machen den 500ze nahezu überall einsetzbar.

100% ELEKTRISCH



500ze

Die 500ze emittiert weder Kohlenstoff noch Abgase und sorgt so für sauberere Städte und sauberere Luft für Fußgänger. Die akkubetriebene Kehrmachine spart über fünf Jahre bis zu 78 Tonnen Kohlendioxid ein. Damit leistet die 500ze einen wichtigen Beitrag zur Erreichung der Klimaziele von Städten.

GM500ze

GREEN MACHINES



Das fortschrittliche Fahrzeugmanagementsystem bietet vereinfachte Bedienung und Fehlerbehebung mit integrierten Überwachungs-, Protokollierungs- und Diagnosefunktionen. Die ergonomisch gestaltete Kabine und das Bedienfeld bieten erstklassigen Bedienkomfort.



Erhöhte Sicherheit dank Panoramablick.

Steigern Sie die Produktivität durch intelligentes Umschalten zwischen Kehr- und Fahrmodus per Knopfdruck.

Zwei unabhängig voneinander arbeitende Bürsten ermöglichen effizientes Kehren auch um Hindernisse herum.

Durch den vollständigen Zugriff auf alle wichtigen Systeme werden routinemäßige Wartungs- und Servicearbeiten schnell und einfach erledigt.

Die wartungsfreien Doppelzyklone erzeugen eine Zyklonwirkung, die selbst kleinste Staubpartikel herausfiltert, sodass die saubere Luft in die Atmosphäre abgegeben und der aufgefangene Staub im Kehrgutbehälter zurückgehalten werden kann.

Erleben Sie mit dem neuen Federungssystem mehr Bedienkomfort und eine verbesserte Rundumsicht.

Verlassen Sie sich auf das 500ze Staubsauger-Staubauftriebsrad; staubfreie Konstruktion für die härtesten Kehraufgaben.

Einzelne oder doppelte Lithium-Ionen-Akkus ermöglichen bis zu 8 Stunden volle Kehrleistung.
(2 Std. 5230/2+2/2 Std. 500ze/Plus/6 Std.)

1.980 mm



3.400 mm



1.170 mm



Dank einer Reihe von Optionen kann der 500ze so konfiguriert werden, dass er den individuellen Anforderungen des Kunden gerecht wird.

Erhöhte Sicherheit dank Rundumsicht.

Zwei unabhängig voneinander steuerbare Bürsten.



Green Machines International B.V.
The Netherlands
+389 43 551 100
office@greenmachines.com

Green Machines Veles DOO
North Macedonia
+389 43 551 100
office@greenmachines.com

Green Machines Inc.
5644 Kearny Mesa Rd, Unit B
92111 San Diego, CA, USA
T: +1 877 817 0342
T: +1 619 780 6772
F: +1 626 884 5164

GM Sweepers UK Ltd.
United Kingdom
Sales: +44 (0) 1324 611666
Spares: +44(0)1324 578880
sales@greenmachines.com
spares@greenmachines.com