

ABMESSUNGEN - ARBEITSMODUS (BÜRSTEN EINGEFAHREN)

Maximale Breite - Arbeitsmodus (über Bürstenplatten)	1,105 m
Breite über Gehäuse	1,2 m
Maximale Länge (einschließlich Bürsten)	3,330 m
Länge über Gehäuse	2,765 m
Maximale Höhe (ohne Klappleuchte)	1,98 m
Radstand	1,38 m
Minimale Kehrbreite	1,20 m
Maximale Kehrbreite	1,80 m
Bürstendurchmesser	650 mm

ABMESSUNGEN - ARBEITSMODUS (BÜRSTEN AUSGEFahren)

Maximale Breite (Bürstenspitze zu Bürstenspitze)	1,900 m
Maximale Länge (einschließlich Bürsten)	3,330 m
Maximale Höhe (ohne Klappleuchte)	1,98 m
Radstand	1,38 m
Maximale Entladehöhe des Behälters	1,4 m

KETTEN- UND INNENKETTENABMESSUNGEN

Spurbreite der Hinterräder (Innenrad zu Innenrad)	845 mm
Spurbreite der Hinterräder (Mitte Rad zu Mitte Rad)	1.000 mm

WENDEKREIS

Bordstein zu Bordstein	5,5 m Durchmesser (2,75 m Radius)
Über Bürsten	7,1 m Durchmesser (3,55 m Radius)

FAHRZEUGGEWICHTE

Leergewicht Vorderachse	935 kg
Vorderachse Zulässiges Gesamtgewicht	1.020 kg
Leergewicht Hinterachse	1.035 kg
Maximale Hinterachslast	1.385 kg
Zulässiges Gesamtgewicht (GVW)	2.325 kg
Bodenfläche	3,0 kg/cm ²

Maximale Steigfähigkeit 20 %



FAHRZEUGGESCHWINDIGKEITEN

Vorwärtsfahrt (Transit)	max. 25 km/h (15,6 mph)
Rückwärts	max. 6 km/h (4 mph)
Vorwärtsfegen (Bürsten unten)	max. 12 km/h (7,5 mph)
Vorwärtsfahrt (Arbeitsmodus - Bürsten oben)	max. 16 km/h (10 mph)
Rückwärts: max. 6 km/h (4 mph)	

HOPPER

Kehrgutbehältervolumen	1.269 m ³ brutto / 0,744 m ³
Verdichtungsverhältnis des mtr NetSystems	2:1
Kippfreiheit	1,4 m

GERÄUSCH

In der Kabine mit Lüfter bei 2400 U/min	76 dB(A)
Fahrgeräusch (Kehren)	74 dB(A) in 7 m
Entfernung Fahrgeräusch (Transit)	59 dB(A)
Schallleistungsmessung	
99 dB(A) 2000/14 EG	(entspricht 74 dB(A) in 7 m Entfernung)

LENKSYSTEM

Zahnradpumpe (1,1 cm³/U), Tandemantrieb mit Hilfspumpe über drehzahlvariablen Hilfsmotor.
Hydrostatische Lenkeinheit mit offenem Mittelteil, Druckregelventil und Zylinderschutzventilen.

ANTRIEBSSYSTEM

Motor:	Drehstrommotoren mit Vektorregelung über DC/AC-Wechselrichter - über das Hinterachsdifferenzial.
Hinterachse:	Doppelt reduzierte Starrachse mit Sperrdifferenzial und 18:1-Untersetzung mit Spule.

ANTRIEBSSYSTEM

Energiesystem	Brennstoffzelle
Brennstoffzellentyp	PEM (Protonenaustauscher Membran)
Leistung	15 kW

H₂-TANKS

H ₂ -Kapazität Kartusche	2 × 0,55 kg = 1,1 kg
H ₂ -Kapazität Festtank	2 × 2 kg = 4 kg
Druck Kartusche	300 bar
Druck Festtank	700 bar

Betriebsdauer unter normalen Betriebsbedingungen

Kartusche	3 Stunden
Festtank	11 Stunden