



GM1ze



www.greenmachines.com
+389 43 551 100
office@greenmachines.com



WILLKOMMEN IN DER WELT DER GREEN MACHINES WO INNOVATION DIE NACHAHMUNG ÜBERTRIFFT

Green Machines zählt zu den ältesten Herstellern von Kehrmaschinen. Die Geschichte des Unternehmens reicht bis ins Jahr 1965 zurück, als unser erster Hauptsitz in Schottland gegründet wurde. Von den ersten handgeführten Kehrmaschinen mit ihrer außergewöhnlichen Manövrierfähigkeit bis hin zur hochmodernen Batterie- und Wasserstofftechnologie unserer heutigen Kehrmaschinen hat Green Machines einen Markt geschaffen, der bis heute konkurrenzlos ist. Wir sind derzeit mit Niederlassungen in Nordmazedonien, den Niederlanden, Großbritannien und den USA vertreten und bieten unseren Kunden weltweit umfassenden Support über unser flächendeckendes Händlernetz. Mit unserer ambitionierten Vision wollen wir auch in Zukunft führend sein und innovative Produkttechnologien für den anspruchsvollen Markt der Außenreinigung entwickeln. Seit vielen Jahren ist es unser Ziel, durch effiziente und hochentwickelte Kehrmaschinen einen entscheidenden Beitrag zu saubereren Städten und Gemeinden zu leisten. Unser Portfolio umfasst acht verschiedene Modelle, von denen jedes einzigartig ist. Wir bieten Ihnen eine breite Auswahl an Reinigungslösungen, die andere erst jetzt erreichen. Alle unsere Maschinen sind kompakt und schnell genug, um Ihnen die effiziente Reinigung jedes Stadtgebiets zu ermöglichen, ohne die Bürger zu stören. Unsere Maschinen sind bewusst so konstruiert, dass sie den normalen Alltagsbetrieb selbst in den verkehrsreichsten Gebieten Ihrer Stadt nicht beeinträchtigen.





UNSERE MISSION: NULL EMISSIONEN

Green Machines ist sich bewusst, dass die Umwelt der Erde durch unkontrollierte menschliche Aktivitäten stark belastet wird und damit das Überleben unserer Gesellschaft sowie die Erfüllung der Mission von Green Machines gefährdet ist. Wir setzen uns dafür ein, unsere eigenen Auswirkungen zu minimieren und Ressourcen optimal zu nutzen. Green Machines entwickelt und produziert nachhaltige Kehrmaschinen mit herausragender Leistung für eine bessere Welt. Unsere Vision weicht oft von traditionellen Ansätzen ab, doch wir sind stolz darauf, eine Vorreiterrolle auf dem Weg zu einer emissionsfreien Welt einzunehmen. Unsere Vision konzentriert sich auf die Minimierung der globalen Auswirkungen durch die folgenden Richtlinien:

- Wir helfen unseren Kunden, ihren CO₂-Fußabdruck durch die Verwendung unserer umweltfreundlichen Produkte zu reduzieren.
- Wir maximieren den ökologischen Wert unserer Produkte am Ende ihres Lebenszyklus.
- Wir arbeiten mit Lieferanten zusammen, die nachhaltige Praktiken fördern.
- Wir engagieren uns für die Verbesserung des Nachhaltigkeitsbewusstseins und -schutzes bei unseren Mitarbeitern und Endverbrauchern weltweit.
- Wir hören auf die Wünsche unserer Kunden.

HÄLT IHRE STADT SAUBER UND GRÜN



PORTFOLIO

Wir verfügen über mehr als 60 Jahre Erfahrung in der Kehrmaschinenherstellung und verbessern unsere Produkte kontinuierlich auf Basis von direktem Kundenfeedback sowie den aktuellen Marktentwicklungen und -trends. Unser aktuelles Produktportfolio umfasst einige der technologisch fortschrittlichsten Kehrmaschinen weltweit. Jede unserer Maschinen ist so einzigartig, dass ein direkter Vergleich praktisch unmöglich ist. Jede Maschine ist so konzipiert, dass sie spezifische Anforderungen erfüllt, und wir sind überzeugt, dass wir auch für Ihre Bedürfnisse die passende Lösung haben.



GM1ze

Vollelektrischer, vielseitiger Abfallsauger. Klein, wendig und kompakt, ideal für jede Innenstadt.



GM400ze/GM414

Die 400ze, eine unserer neuesten Innovationen im Bereich umweltfreundlicher Kehrmaschinen, basiert auf der weltweit führenden Kehrmaschine der 400er-Serie. Kompakt, wendig, bedienerfreundlich und jetzt auch elektrisch.



GM500ze

Die 500ze ist die weltweit erste vollelektrische Kehrmaschine und bietet dank fortschrittlicher Lithium-Ionen-Akkus eine lange Laufzeit. Kompakt, schnell und umweltfreundlich - sie zeichnet sich durch ein hervorragendes ergonomisches Design aus und ist eine der beliebtesten emissionsfreien Kehrmaschinen weltweit.



GM500H2

Die weltweit erste Kehrmaschine mit Wasserstoff-Brennstoffzelle. Sie fährt zu 100 % mit Wasserstoff und ist emissionsfrei, bietet aber denselben Komfort und dieselbe Reinigungsleistung wie die 500ze. Erhältlich ist sie in zwei Ausführungen: mit austauschbaren Wasserstofftanks oder mit fest installiertem Wasserstofftank.



GM636HS

Unsere zuverlässige und leistungsstarke Kehrmaschine entfernt Schmutz von allen Oberflächen effizient. Mit einem Fassungsvermögen von 1,5 m³ ist sie auf maximale Leistung bei minimalem Abfallvolumen ausgelegt. Dank ihrer durchdachten Konstruktion und der Fähigkeit, den Wasserverbrauch deutlich zu reduzieren, senkt die 636 die Arbeits- und Wartungskosten.



GM720ze

Entwickelt für Effizienz und Vielseitigkeit, mit einem 2 m³ großen Behälter und Allradlenkung für hervorragende Manövrierfähigkeit. Das fortschrittliche Design maximiert die Abfallaufnahme-ideal für anspruchsvolle Aufgaben.



GM955

Die 955 ist eine mechanische Kehrmaschine mit 6 m³ Fassungsvermögen und integriertem Staubsauger. Der leistungsstarke Kehrmechanismus nimmt selbst größten Schmutz auf, während der leistungsstarke Staubsauger kleinste Staubpartikel entfernt. Mit der 955 erhalten Sie die Vorteile beider Welten.



GM1ze

Vollelektrischer Abfallsauger
Kompakt und wendig
Ideal für jede Innenstadt

Dieser revolutionäre, vollelektrische Abfallsauger ist klein, energie- und zeitsparend dank des leistungsstarken Akkus. Er ist kompakt, leise und effizient. GM1ze - die Lösung für effiziente Abfallentsorgung. KLEIN, SMART, SAUBER. Schluss mit Müll! Dank des GM1ze. Der GM1ze macht Besen, Greifzange und Müllwagen überflüssig. Diese kompakte Maschine spart dank des leistungsstarken Akkus Zeit, ist einfach zu bedienen und erhöht Hygiene und Sicherheit deutlich.

GM1ze Technische Daten

Erklärung

Elektrische Achse	36 V DC / 0.85 kW
Elektromotor für Saugleistung	36 V DC / 1,5 kW SERVOMOTOR (bürstenlos)
Laufzeit	8 - 16 h (je nach Nutzung)
Saugdruck	≥ 25 mbar
Geschwindigkeit (langsamer und schneller Modus)	Langsam = 3 km/h, Schnell = 6 km/h
Bauchtaste am Fräskopf	Ja
Hase-Schildkröten-Modus am Fräskopf	Ja
Feststellbremse	Ja (>180 Nm)
Manueller Hebel an der Feststellbremse	Ja
Möglich, die Maschine bei abgeschaltetem Antriebsmotor zu bewegen (mit manuellem Hebel)	Ja
Beidhändig bedienbarer Griff mit automatischer Totmannstellung	Ja (automatische Stoppposition)
Maximales Betriebsgewicht	420 kg
Not-Aus-Schalter am Armaturenbrett	Ja
Direktes Absaugen in einen Standard-240-Liter-Behälter	Ja
Detaillierte Ersatzteilliste mit 100 % der Teile	Ja
Traktion Leistung/Betriebsgewicht	2 Watt/kg
Gehäusematerial	Polyester
Behälter	Standard 240 l
Batterien	Blei-Säure; 8 - 16 Stunden je nach Nutzung und Batterietyp
Abmessungen	B 780 x L 1480 x H 1760 mm
Lenkbares Vorderrad	Ja
Beidseitig bedienbarer Lenkarm (für Rechts- und Linkshänder)	Ja
Pannensichere Reifen	Ja
Timer und Batterieladestandsanzeige	Ja (Timer für Saug- und Fahrmotor)
Automatische Vakuumbremse erleichtert das Parken, auch an steilen Hängen	Ja
Staubfilter	18 m²

Zubehör und Sonderausstattung



**Zusatzbehälter
Beutel**



Kunststoff



**Schaufelhalter
und Bürste**



Handfang

Erläuterung (Fortsetzung)

Verstopfungsschutzgitter für Plastiktüten, Laub usw.	Ja
Abschließbares Staufach	Ja
Doppelte Schalldämmung mit nahezu absoluter Geräuschlosigkeit	Ja

Saugen

Saugkopf oben auf dem Schmutzbehälter montiert, mit Verstopfungsschutzgitter, um Verstopfungen durch Plastiktüten, Papier, Laub usw. zu verhindern.

Saugdruck	> 25 mbar
-----------	-----------

Motoren und Spannung

Antriebsmotor mit 0,85 kW (elektrische Achse mit PMDC-Motor und integrierter Feststellbremse) und 1,5 kW (bürstenloser Gleichstrom-)
Lüftermotor für die Saugleistung; Spannung: 36 V

Breite

Maximale Gesamtbreite 780 mm

Fahrgeschwindigkeit

Schnellmodus	0–6 km/h vorwärts und 0–3 km/h rückwärts
Langsammodus	0–3 km/h vorwärts und rückwärts

Batterien

Typ	36-V-Traktionsblei-Säure-Batterien (6 Stück à 6 V)
Laufzeit	215 Ah (5 h), 260 Ah (20 h), 8–16 Stunden je nach Nutzung
Ladegerät	Eingangsspannung: 230 V, Ausgangsspannung: 36 V, Kapazität: 25 Ah

Wassersystem

Elektrische Wasserpumpe, intermittierende Wassersprühdüse im Behälter, 10-Liter-Wassertank

Staubfilterung	18 m² Staubfilter. Doppelluftfilter
----------------	-------------------------------------

GM1ze



MERKMALE DES SAUGERS



Steuerarm

Der Steuerarm ist mit einem ergonomischen Griff mit automatischer Totmannschaltung ausgestattet. Zusätzliche Sicherheit durch die Griffe. Der Steuerarm ermöglicht ein einfaches und unkompliziertes Manövrieren des Saugers.



Saugschlauch

Ausgestattet mit einem Verstopfungsschutzgitter, um Verstopfungen durch Plastiktüten, Papier, Laub usw. zu verhindern. Der Schlauch lässt sich dank eines Steuerarms leicht handhaben. Saugrohr: 125 mm Durchmesser. Fiberglas, weniger als 1,5 kg.



Antriebsräder

Die Kehrmaschine verfügt über robuste Antriebsräder aus strapazierfähigem Material. Es handelt sich um pannensichere Industrieräder mit 10 Lagen. Diese Räder bewältigen mühelos jedes Terrain.



Motorleistung

Motor und Spannung: Motor mit mindestens 0,85 kW (elektrische Achse mit PMDC-Motor und integrierter Feststellbremse) zum Antrieb der Maschine und mindestens 1,5 kW (bürstenloser Gleichstrommotor) Saugleistung. Spannung: 36 Volt.

100% ELEKTRISCH



GM1ze

Das neue Green Machines Modell GM1ze mit seinem Elektroantrieb hat sich bereits im harten Arbeitsalltag bewährt. Selbstverständlich emissionsfrei. Und auch nahezu geräuschlos. In Kombination mit Strom aus Solar-, Wind- und Wasserkraft wurde ein Reinigungskonzept entwickelt, das vielen Städten und Gemeinden nachhaltig zugutekommt. Die revolutionäre Kehrmaschine GM1ze macht Besen, Greifzange und Müllwagen überflüssig. Dank des leistungsstarken Akkus spart diese kompakte Maschine Zeit, ist einfach zu bedienen und verbessert Hygiene und Sicherheit deutlich.

GM1ze

GREEN MACHINES



Die Features des GM1ze liegen auf der Hand: besonders schmales Design und maximale Arbeitszeit zwischen 8 und 16 Stunden (je nach Einsatz). GM1ze wurde für lärmarme Bereiche entwickelt und bietet eine verbesserte Motivation und Freude an der Arbeit des Reinigungspersonals.

1.760 mm



1.480 mm

Saugen:
Wird oben auf dem Abfallbehälter mit Anti-Verstopfungsgitter montiert, um ein Verstopfen durch Plastiktüten, Papier, Blätter usw. zu verhindern. Saugschlauch: Durchmesser 125 mm. Fiberglas, weniger als 1,5 kg



780 mm

Motoren und Spannung:
Motor mit mindestens 0,85 kW (Elektroachse mit PMDC-Motor und integrierter Feststellbremse) zum Verfahren der Maschine und mindestens 1,5 kW Saugleistung (DC ohne Bürste), Spannung: 36 Volt.



Green Machines International B.V.
The Netherlands
+389 43 551 100
office@greenmachines.com

Green Machines Veles DOO
North Macedonia
+389 43 551 100
office@greenmachines.com

Green Machines Inc.
5644 Kearny Mesa Rd, Unit B
92111 San Diego, CA, USA
T: +1 877 817 0342
T: +1 619 780 6772
F: +1 626 884 5164

GM Sweepers UK Ltd.
United Kingdom
Sales: +44 (0) 1324 611666
Spares: +44(0)1324 578880
sales@greenmachines.com
spares@greenmachines.com