



WILLKOMMEN IN DER WELT DER GREEN MACHINES

WO INNOVATION IMITATION SCHLÄGT

Green Machines (Grüne Maschinen) gehören zu den ältesten Herstellern von Kehrmaschinen, die auf das Jahr 1965 zurückgehen, und der erste Hauptsitz in Schottland. Von den ersten Rollen, die sich mit ihrer außergewöhnlichen Manövrierfähigkeit bewegen, bis hin zur hochmodernen Batterie- und Wasserstofftechnologie, die in unseren Rollen vorhanden ist, hat Green Machines einen Markt geschaffen, der bis heute konkurrenzlos ist. Wir sind derzeit von unseren Niederlassungen in Nordmazedonien, den Niederlanden, dem Vereinigten Königreich, Deutschland und den Vereinigten Staaten aus tätig und bieten unseren Kunden weltweit über unser umfassendes globales Händlernetz umfassende Unterstützung. Mit der ehrgeizigen Vision von Green Machines wollen wir an der Spitze bleiben, indem wir neue Technologien auf den stark nachgefragten Markt bei der Reinigung von Freiflächen bringen.

Seit vielen Jahren ist es unser Ziel, durch die Bereitstellung effizienter und ausgereifter Kehrmaschinen entschlossen zu saubereren und aufgeräumteren Städten und Gemeinden beizutragen. Unser Portfolio besteht aus 7 Maschinenmodellen, von denen jedes auf seine Weise einzigartig ist. Wir bieten eine große Auswahl an Reinigungslösungen, die andere noch nicht erreicht haben. Alle unsere Maschinen sind kompakt und schnell genug, damit Sie jeden städtischen Bereich in der Stadt mit maximaler Effizienz reinigen können, ohne sich Gedanken über die Behinderung Ihrer Bürger machen zu müssen. Unsere Maschinen sind bewusst so konzipiert, dass sie den normalen täglichen Betrieb selbst in den belebtesten Gegenden Ihrer Stadt nicht beeinträchtigen.





UNSERF MISSION: EMISSIONSFREI

Green Machines ist sich bewusst, dass die Umwelt der Erde durch unkontrollierte menschliche Aktivitäten stark belastet ist, was das Überleben unserer Gesellschaft und die Erfüllung der Mission von Green Machines bedroht. Wir verpflichten uns. unsere eigenen Auswirkungen zu minimieren und die effektive Nutzung von Ressourcen zu maximieren. Green Machines ist bestrebt, nachhaltige Kehrmaschinen in Kombination mit hervorragender Leistung für eine bessere Welt zu entwickeln und zu produzieren. Unsere Vision ist oft weit vom traditionellen Ansatz entfernt, aber wir sind stolz darauf, führend zu sein, wenn es darum geht, den Weg in eine Welt ohne Emission zu trassieren. Unsere Vision konzentriert sich darauf, die globalen Auswirkungen durch die folgenden Regeln zu minimieren

- ·Wir helfen unseren Kunden, ihren Kohlenstoff-Fußabdruck zu reduzieren, indem wir unsere umweltfreundlichen Produkte verwenden
- ·Wir maximieren den "ökologischen Wert am Lebensende" unserer Produkte
- · Wir arbeiten mit Lieferanten zusammen, die nachhaltige Praktiken fördern.
- ·Wir beteiligen uns an Bemühungen, den nachhaltigen Schutz und das Verständnis zwischen unseren Mitarbeitern und Endbenutzern weltweit weiter zu verbessern.
- •Wir hören auf die Stimme der Kunden

HÄLT IHRE STADT **SAUBER UND GRÜN**



PORTFOLIO

Wir haben mehr als 55 Jahre Produktionserfahrung und verbessern unsere Produkte ständig, basierend auf direktem Kundenfeedback und aktuellen Marktveränderungen und Trends. Unser aktuelles Produktportfolio besteht aus einigen der technologisch fortschrittlichsten Kehrmaschinen der Welt. und jede unserer Maschinen ist so einzigartig, dass es im Grunde unmöglich ist, sie miteinander zu vergleichen. Jede Maschine ist so konzipiert, dass sie Ihren spezifischen Anforderungen entspricht, und wir sind zuversichtlich, dass wir eine Maschine haben, die Ihren spezifischen Anforderungen entspricht.



GM1ze

Vollelektrischer. vielseitiger Abfallsauger, Mit kleinen Manövern und kompakt, ideal für jedes Stadtzentrum.



GM200ze

100 % elektrischer 7weirad-Geräteträger mit universellem Anbauadapter vorne. Es kann alles sein. was Sie wollen: von der Kehrmaschine bis zum Laubbläser, Schneepflug usw Die Liste ist endlos Verwenden Sie es das ganze Jahr über, egal bei welchem Wetter.



GM400ze/GM414

Die 400ze, eine unserer neuesten umweltfreundlichen Kehrmaschinen, basiert auf der weltberühmten 400er-Serie kompakter Kehrmaschinen. Kompakt, wendig, einfach zu bedienen und ietzt elektrisch.



GM500ze

Diese Marathonmaschine ist die weltweit erste vollelektrische Kehrmaschine und bietet dauerhafte. Leistung mit Li-Ionen-Akkus der neuesten Generation. Sie ist klein, schnell und umweltfreundlich mit hervorragendem ergonomischem Design. Die 500ze ist eine der beliebtesten emissionsfreien Kehrmaschinen der Welt



GM500H2

Die weltweit erste Kehrmaschine mit Wasserstoff-Brennstoffzellen Sie läuft zu 100 % emissionsfrei mit Wasserstoff und bietet dabei den gleichen Komfort und die aleiche Reiniaunaseffizienz wie der 500ze. Sie ist in zwei Ausführungen erhältlich: mit austauschharen H2-Pods oder mit einem festen. Wasserstofftanksystem.



GM636HS

Unsere zuverlässige, wertvolle Frontkehrmaschine entfernt Schmutz schnell und effizient von allen Oberflächen, hat ein Fassungsvermögen von 1,5 m3



GM955

955 ist eine 6 m3 große mechanische Kehrmaschine mit Vakuumunterstützung. Der leistungsstarke Kehrmechanismus kann selbst den größten Schmutz sammeln, der leistungsstarke Staubsauger entfernt selbst die kleinsten Staubpartikel, sodass Sie mit dem 955 das Beste aus beiden Welten haben



Die elektrische Kehrmaschine Green Machines 500ze hat sich bereits als unschätzbarer Vorteil für Kunden auf der ganzen Welt erwiesen, dank ihres innovativen Designs, der Null-Emissionen und des leisen Betriebs wird die 500ze verwendet, um die Verfügbarkeit von sauberem Strom für die Reinigung in einer Vielzahl von Städten zu maximieren und Nachbarschaftsanwendungen. In Verbindung mit der Cloud Maker-Technologie zur Wassereinsparung und einzigartigen Staubkontrolle ist der 500ze weiterhin ein Weltsieger und Klassenbester.

Technische Daten für GM500ze

Abmessungen	
Länge	3,330 mm
Breite	1,200 mm
Höhe	1,980 mm
500ze GVW	2,325 kg
500ze+ GVW	2,670 kg
Radstand	1,400 mm
Rotationszyklus	
Von einem Rad zum anderen	2,750 mm
Von einer Wand zur anderen	3,550 mm

Kehrmaschine
1,300 mm
1,900 mm

Wassersystem	
Tankinhalt	121 L (31 US Gal)
Maximaler Systemdruck	8 bar (118 psi)
Cloudmaker-Durchflussrate	15 L/hr (3.95 US Gal)

Waschen unter Druckoк	
Elektrische / hydraulische Hochdruck-Kolbenpumpe	
Wasserfluss	9 L/min (2.32 US Gal)
Maximaler Wasserdruck	90 bar (1323 psi)

Zubehör und Sonderausstattung















Flaktrisches Antrichesystem

Theoretischer Gesamtspeicher von 500ze

Theoretischer Gesamtspeicher von 500ze+



Flexibler Schlauch

Staubkontrollsystem		
Staubfilterung	3-Phasen-Zyklonfilterung	
Stage 1:	Winkelwirbelplatten mit Trichter	
Stage 2:	Filtersieb aus Edelstahl	
Stage 3:	Doppelter Zyklon	
Staubkontrollsystem		
CloudMaker®	Standard	
Vakuumkreislauf	10 Klingen aus Stahllegierung	
Fahrsystem		
Antriebsmotor 12,5 kW (max.)	3-phasiger Wechselstrommotor	
Hinterradantrieb		
Federung: vorne und hinten	Autospiralfedern mit Stoßdämpfern	
Fahrgeschwindigkeit	up to 25 km/h	
Kehrgeschwindigkeit	0 – 12 km/h	

Liekti isches Anthebssystem	
Batterietyp	Lithium-Ionen
Akkuladezeit	Einzelphase; 3 Phasen
Akkulaufzeit im Normalbetrieb	
500ze-Paket mit einer Batterie	up to 8 h
500ze + Paket mit Doppelbatterie	up to 16 h
Zellkapazität	400 Ah

Trichter	
Kapazität	1 m³
Komprimierungsverhältnis des Systems	2:1
Freiraum zum Kippen	1.4 m (55 in)

29.5 kWh

59 kWh



EIGENSCHAFTEN DER KEHRMASCHINE



Praktisch geräuschlos unterwegs

Betreiben Sie den 500ze sicher früh am Morgen oder spät in der Nacht und in lärmsensiblen Bereichen wie Parks, Schulen, Krankenhäusern, Wohngebieten. Im Bewegungsmodus ist es schwierig, 500ze mehr zu hören als das sanfte Rauschen der Bäume!



Innovationskraft

Der 500ze wird von einzelnen oder doppelten Lithium-Ionen-Batterien angetrieben. Sein Managementsystem überwacht und gleicht auf intelligente Weise das Energieniveau für maximale Leistung aus. Der Ladevorgang kann in 4-8 Stunden abgeschlossen werden, und das innovative Design ermöglicht bei Bedarf einen schnellen Austausch der Batterien



Zuverlässig und niedrige Betriebskosten

Die Leistung und Effizienz der Lithium-Ionen-Technologie machen die Batterieleistung so zuverlässig wie normalen Kraftstoff. Das 500ze verfügt über einen Echtzeit-Akkuladebildschirm, einen Alarm bei niedrigem Akkustand und eine intelligente Ladeverfolgung.



Vielseitig und kompakt

Das innovative Design bietet einen Trichter mit einem Fassungsvermögen von 0,75 m3, einen Kehrweg von 1900 mm, einen Wendekreis von 2,05 m, eine Reinigungshöhe von 2 m, unabhängige Bürsten, die über den Joystick gesteuert werden, ohne Abgase und ein geringes Gewicht des Fahrzeugs, was bedeutet, dass der 500ze fast überall hingehen kann.



Der 500ze emittiert weder Kohlenstoff noch Abgase und schafft sauberere Städte und sauberere Luft für Fußgänger. Die batteriebetriebene Kehrmaschine spart über fünf Jahre bis zu 78 Tonnen Kohlendioxid ein. Dadurch leistet der 500ze einen entscheidenden Beitrag zur Unterstützung der Städte beim Erreichen ihrer CO2-Emissionsziele.

GM500ze

GREEN MACHINES

Erhöhte Sicherheit dank Rundumsicht

Verbesserte Produktivität durch intelligente One-Touch-Umschaltung zwischen Kehr- und Bewegungsmodus.

Zwei unabhängig voneinander gesteuerte Bürsten, die ein effizientes Kehren auch um Hindernisse herum ermöglichen. Die Bürsten können für maximale Effizienz auf einer Reinigungsstrecke von 1,9 m platziert werden. Das fortschrittliche Fahrzeugmanagementsystem bietet vereinfachten Betrieb und Fehlerbehebung mit integrierten Überwachungs-, Aufzeichnungs- und Diagnosefunktionen. Die ergonomisch gestaltete Kabine und das Bedienfeld bieten den besten Fahrerkomfort seiner Klasse.

Schnelle und einfache routinemäßige Wartung und Instandhaltung mit vollem Zugriff auf alle wichtigen Systeme.

> Die wartungsfreien Doppelzyklone erzeugen einen Zykloneflekt auf die Partikel, wodurch saubere Luft in die Atmosphäre abgegeben und eingeschlossener Staub im Trichter zurückgehalten wird.

Verlassen Sie sich auf die langlebige, erstklassige Konstruktion der Kehrsaugmaschine 500ze, um die härtesten Kehraufgaben zu meistern. Einzelne oder doppelte Lithium-Ionen-Akkus bieten bis zu 9,6 Stunden volle Kehrleistung..

EN 15329-2:2012

(500ze8.14hrs/500zePlus 16 Stunden) Erleben Sie erhöhten Bedienkomfort und fahren Sie in einem Allradfahrzeug mit Federung.







Mit einer Reihe von Optionen kann der 500ze so konfiguriert werden, dass er individuellen Kundenanforderungen entspricht. Mehr Sicherheit dank Rundumsicht Zwei unabhängig voneinander steuerbare Bürsten



Green Machines International B.V. The Netherlands +389 43 551 100 office@greenmachines.com Green Machines Veles DOO North Macedonia +389 43 551 100 office@greenmachines.com Green Machines Inc. 5644 Kearny Mesa Rd, Unit B 92111 San Diego, CA T: +1 877 817 0342 T: +1 619 780 6772 F: +1 626 884 5164 GM Sweepers UK Ltd. United Kingdom Sales: +44 (0) 1324 611666 Spares: +44(0)1324 578880 sales@greenmachines.com spares@greenmachines.com Green Machines Deutschland GmbH Luisenstr. 16 D-99817 Eisenach Germany T+49 (0) 3691 72 41 566 M+49 (0) 151 175 61 468 office@greenmachines.com