



#### WILLKOMMEN IN DER WELT DER GREEN MACHINES

# WO INNOVATION IMITATION SCHLÄGT

Green Machines (Grüne Maschinen) gehören zu den ältesten Herstellern von Kehrmaschinen, die auf das Jahr 1965 zurückgehen, und der erste Hauptsitz in Schottland. Von den ersten Rollen, die sich mit ihrer außergewöhnlichen Manövrierfähigkeit bewegen, bis hin zur hochmodernen Batterie- und Wasserstofftechnologie, die in unseren Rollen vorhanden ist, hat Green Machines einen Markt geschaffen, der bis heute konkurrenzlos ist. Wir sind derzeit von unseren Niederlassungen in Nordmazedonien, den Niederlanden, dem Vereinigten Königreich, Deutschland und den Vereinigten Staaten aus tätig und bieten unseren Kunden weltweit über unser umfassendes globales Händlernetz umfassende Unterstützung. Mit der ehrgeizigen Vision von Green Machines wollen wir an der Spitze bleiben, indem wir neue Technologien auf den stark nachgefragten Markt bei der Reinigung von Freiflächen bringen.

Seit vielen Jahren ist es unser Ziel, durch die Bereitstellung effizienter und ausgereifter Kehrmaschinen entschlossen zu saubereren und aufgeräumteren Städten und Gemeinden beizutragen. Unser Portfolio besteht aus 7 Maschinenmodellen, von denen jedes auf seine Weise einzigartig ist. Wir bieten eine große Auswahl an Reinigungslösungen, die andere noch nicht erreicht haben. Alle unsere Maschinen sind kompakt und schnell genug, damit Sie jeden städtischen Bereich in der Stadt mit maximaler Effizienz reinigen können, ohne sich Gedanken über die Behinderung Ihrer Bürger machen zu müssen. Unsere Maschinen sind bewusst so konzipiert, dass sie den normalen täglichen Betrieb selbst in den belebtesten Gegenden Ihrer Stadt nicht beeinträchtigen.





## **UNSERF MISSION: EMISSIONSFREI**

Green Machines ist sich bewusst, dass die Umwelt der Erde durch unkontrollierte menschliche Aktivitäten stark belastet ist, was das Überleben unserer Gesellschaft und die Erfüllung der Mission von Green Machines bedroht. Wir verpflichten uns. unsere eigenen Auswirkungen zu minimieren und die effektive Nutzung von Ressourcen zu maximieren. Green Machines ist bestrebt, nachhaltige Kehrmaschinen in Kombination mit hervorragender Leistung für eine bessere Welt zu entwickeln und zu produzieren. Unsere Vision ist oft weit vom traditionellen Ansatz entfernt, aber wir sind stolz darauf, führend zu sein, wenn es darum geht, den Weg in eine Welt ohne Emission zu trassieren. Unsere Vision konzentriert sich darauf, die globalen Auswirkungen durch die folgenden Regeln zu minimieren

- ·Wir helfen unseren Kunden, ihren Kohlenstoff-Fußabdruck zu reduzieren, indem wir unsere umweltfreundlichen Produkte verwenden
- ·Wir maximieren den "ökologischen Wert am Lebensende" unserer Produkte
- · Wir arbeiten mit Lieferanten zusammen, die nachhaltige Praktiken fördern.
- ·Wir beteiligen uns an Bemühungen, den nachhaltigen Schutz und das Verständnis zwischen unseren Mitarbeitern und Endbenutzern weltweit weiter zu verbessern.
- •Wir hören auf die Stimme der Kunden

## HÄLT IHRE STADT **SAUBER UND GRÜN**



#### **PORTFOLIO**

Wir haben mehr als 55 Jahre Produktionserfahrung und verbessern unsere Produkte ständig, basierend auf direktem Kundenfeedback und aktuellen Marktveränderungen und Trends. Unser aktuelles Produktportfolio besteht aus einigen der technologisch fortschrittlichsten Kehrmaschinen der Welt. und jede unserer Maschinen ist so einzigartig, dass es im Grunde unmöglich ist, sie miteinander zu vergleichen. Jede Maschine ist so konzipiert, dass sie Ihren spezifischen Anforderungen entspricht, und wir sind zuversichtlich, dass wir eine Maschine haben, die Ihren spezifischen Anforderungen entspricht.



#### GM1ze

Vollelektrischer. vielseitiger Abfallsauger, Mit kleinen Manövern und kompakt, ideal für jedes Stadtzentrum.



#### GM200ze

100 % elektrischer 7weirad-Geräteträger mit universellem Anbauadapter vorne. Es kann alles sein. was Sie wollen: von der Kehrmaschine bis zum Laubbläser, Schneepflug usw Die Liste ist endlos Verwenden Sie es das ganze Jahr über, egal bei welchem Wetter.



### GM400ze/GM414

Die 400ze, eine unserer neuesten umweltfreundlichen Kehrmaschinen, basiert auf der weltberühmten 400er-Serie kompakter Kehrmaschinen. Kompakt, wendig, einfach zu bedienen und ietzt elektrisch.



#### GM500ze

Diese Marathonmaschine ist die weltweit erste vollelektrische Kehrmaschine und bietet dauerhafte. Leistung mit Li-Ionen-Akkus der neuesten Generation. Sie ist klein, schnell und umweltfreundlich mit hervorragendem ergonomischem Design. Die 500ze ist eine der beliebtesten emissionsfreien Kehrmaschinen der Welt



#### GM500H2

Die weltweit erste Kehrmaschine mit Wasserstoff-Brennstoffzellen Sie läuft zu 100 % emissionsfrei mit Wasserstoff und bietet dabei den gleichen Komfort und die aleiche Reiniaunaseffizienz wie der 500ze. Sie ist in zwei Ausführungen erhältlich: mit austauschharen H2-Pods oder mit einem festen. Wasserstofftanksystem.



## **GM636HS**

Unsere zuverlässige, wertvolle Frontkehrmaschine entfernt Schmutz schnell und effizient von allen Oberflächen, hat ein Fassungsvermögen von 1,5 m3



#### **GM955**

955 ist eine 6 m3 große mechanische Kehrmaschine mit Vakuumunterstützung. Der leistungsstarke Kehrmechanismus kann selbst den größten Schmutz sammeln, der leistungsstarke Staubsauger entfernt selbst die kleinsten Staubpartikel, sodass Sie mit dem 955 das Beste aus beiden Welten haben



Ein revolutionärer, vollelektrischer Vakuum-Abfallsammler, der klein ist und dank seines leistungsstarken Akkus Energie und Zeit spart. Kompakt, leise und effizient. Gm1ze - Lösung für effiziente Abfallentsorgung. KLEIN, SMART, SAUBER Auf Wiedersehen Müll! Danke an GM1ze. Gm1ze trägt den Besen, Pflücker und Mülleimer der Vergangenheit. Diese kompakte Maschine spart Zeit dank des leistungsstarken Akkus, ist einfach zu bedienen und erhöht die Hygiene und Sicherheit erheblich.

## **Technische Daten für GM1ze**

## Erläuterung

<b>J</b>		
Elektrische Achse	36 V DC / 0.85	kW
Elektrischer Saugmotor	36 V DC / 1,5 kW SERVERMOTOR (ohne Bürst	ten)
Betriebsdauer	8 - 16 Stunden (je nach Nutzu	ing)
Saugdruck	≥ 25 m	bar
Geschwindigkeit (langsamer Modus u	ind schneller Modus) Slow = 3 km/h, Fast =6 kr	n/h
Lenkradschutzschalter		Ja
Kaninchen-Schildkröten-Lenkmodus		Ja
Parkbremse	Ja (>180 N	vm)
Manueller Bremshebel		Ja
Möglichkeit, die Maschine bei ausges	schaltetem Motor zu bewegen (mit Handhebel)	Ja
Beidhändig bedienbarer Griff mit aut	omatischer Liegeposition	Ja
Maximales Betriebsgewicht 420 kg		
Notbedienungsschalter auf dem Bedi	enfeld	Ja
Direktsauger in einem handelsübliche		Ja
Detaillierte Ersatzteilliste mit 100% d	er Teile	Ja
Zugkraft / Betriebsgewicht	2 Watt	/Kg
Körpertyp	Polyester-Kör	per
Behälter	Standard 24	_
Batterien Blei-Säu	re; 8 - 16 Stunden je nach Nutzung und Batterie	typ
Abmessungen	Breite 780 x Länge 1480 x Höhe 1	760
Lenkrad Vorderrad		Ja
Beidhändiger Steuergriff (für rechte und linke Hand)  Ja		
Durchstichfeste Reifen		Ja
Batterieladetimer und Anzeige Ja (Zeitschaltuhr für Saugmotor und Fahrmotor)		
Automatische Parkbremse erleichter	t das Einparken auch an steilen Hängen	Ja
Staubfilter	18	m²

## Zubehör und Sonderausstattung







#### Erläuterung

Anti-Verstopfungsgitter für Plastiktüten, Folien usw.	Ja
Abschließbares Aufbewahrungsfach	Já

Doppelte Schalldämmung mit einem Schallpegel, der sich der absoluten Stille nähert-Ja

#### Saugen

Auf dem Abfallbehälter montierter Saugkopf mit Anti-Verstopfungsgitter, um ein Verstopfen durch Plastiktüten, Papier, Blätter usw. zu verhindern.

Saugdruck > 25 mbar

### **Motoren und Spannung**

Antriebsmotor mit 0,85 kW (Elektroachse mit PMDC-Motor und integrierter Handbremse) und 1,5 kW (DC ohne Bürsten) Lüfter für Saugleistung; Spannung: 36 V.

#### **Breite**

Maximale Gesamtbreite 780 mm

## Bewegungsgeschwindigkeit

Schneller und langsamer Lenkmodus

Schnellmodus: 0 - 6 km/h Vorwärtsgeschwindigkeit und 0 - 3 km/h Rückwärts Langsammodus: Geschwindigkeit von 0 - 3 km/h hin und her

#### **Batterien**

Type	36 V Traktions-Bleibatterien (6 Stück x 6 V)
Arbeitszeit	215 Ah (5 Stunden), 260 Ah (20 Stunden) 8-16 Stunden je nach Nutzung
Batterieladegerät-Eingangsspannung: 230 V, Ausgangsspannung: 36 V, Kapazität: 25	

## Wassersystem

Elektrische Wasserpumpe, Wechselbehälter-Wassersprüher, 10-I-Wassertank
Staubfilterung 18 m² Staubfilter. Doppelte Luftfilter





#### EIGENSCHAFTEN DER KEHRMASCHINE



## **Bedienhebel**

Steuerarm mit ergonomischem Griff mit automatischer horizontaler Position. Zusätzliche Sicherheit durch Griffsteuerung. Mit der Steuerhand ist der Reiniger leicht und einfach zu manövrieren



## **Flexibler Schlauch**

Ausgestattet mit einem Anti-Verstopfungsgitter, um ein Verstopfen durch Plastiktüten, Papier, Blätter usw. zu verhindern. Der Schlauch ist leicht zu manipulieren, da er eine Steuerhand hat. Saugschlauch: Durchmesser 125 mm. Fiberglas, weniger als 1,5 kg



## Zusammenklappbare Räder

Der Reiniger ist mit Antriebsrädern aus strapazierfähigem Material ausgestattet. Pannensichere und 10-lagige Industrieräder. Diese Räder sind dafür gemacht, jede Oberfläche mit Leichtigkeit zu passieren.



## Motorleistung

Motoren und Spannung: Motor mit mindestens 0,85 kW (Elektroachse mit PMDC-Motor und integrierter Feststellbremse) zum Verfahren der Maschine und mindestens 1,5 kW Saugleistung (DC ohne Bürste), Spannung: 36 Volt.



Das neue Modell der Green Machines GM1ze mit Elektroantrieb hat sich bereits im harten Arbeitsalltag bewährt. Natürlich ohne Abgasemissionen. Und auch praktisch keine Geräuschemissionen. Kombiniert mit Strom aus Sonnen-. Wind- und Wasserkraft ist ein Reinigungskonzept entstanden, von dem mittlerweile viele Städte und Gemeinden nachhaltig profitieren. Der revolutionäre GM1ze trägt den Besen, Picker und Mülleimer in die Vergangenheit. Diese kompakte Maschine spart Zeit dank des leistungsstarken Akkus, ist einfach zu bedienen und erhöht die Hygiene und Sicherheit erheblich.



Die Features des GM1ze liegen auf der Hand: besonders schmales Design und maximale Arbeitszeit zwischen 8 und 16 Stunden (je nach Einsatz). GM1ze wurde für lärmarme Bereiche entwickelt und bietet eine verbesserte Motivation und Freude an der Arbeit des Reinigungspersonals.







GM ze

Saugen: Wird oben auf dem Abfallbehälter mit

Anti-Verstopfungsgitter montiert, um ein Verstopfen durch Plastiktüten, Papier, Blätter usw. zu verhindern. Saugschlauch: Durchmesser 125 mm.

Fiberglas, weniger als 1,5 kg

Motoren und Spannung: Motor mit mindestens 0,85 kW (Elektroachse mit PMDC-Motor und integrierter Feststellbremse) zum Verfahren der Maschine und mindestens 1,5 kW Saugleistung (DC ohne Bürste), Spannung: 36 Volt.



Green Machines International B.V. The Netherlands +389 43 551 100 office@greenmachines.com Green Machines Veles DOO North Macedonia +389 43 551 100 office@greenmachines.com Green Machines Inc. 5644 Kearny Mesa Rd, Unit B 92111 San Diego, CA T: +1 877 817 0342 T: +1 619 780 6772 F: +1 626 884 5164 GM Sweepers UK Ltd. United Kingdom Sales: +44 (0) 1324 611666 Spares: +44(0)1324 578880 sales@greenmachines.com spares@greenmachines.com Green Machines Deutschland GmbH Luisenstr. 16 D-99817 Eisenach Germany T+49 (0) 3691 72 41 566 M+49 (0) 151 175 61 468 office@greenmachines.com